

الگوریتم اسکن ترکیبی برای دستگاه SLS

Selective Laser Sintering System

روی هر لایه از قطعه کانتورهایی تعریف می شود و توسط لیزر اسکن می گردد، سپس نواحی داخلی لایه بوسیله لیزر هاشور زده می شود. پرتو لیزر موجب ذوب شدن پودر ماده می شود و پس از انجماد یافتن لایه مورد نظر و قرار گرفتن لایه های مختلف روی یکدیگر قطعه ساخته می شود. الگوریتم اسکن و هاشورزنی یکی از مهمترین قسمت های ساخت در SLS می باشد.

فناوری ساخت افزودنی (AM) یا اصطلاح پرینتر سه بعدی که بصورت عمومی استفاده می شود، یکی از مهمترین روش های ساخت با استفاده از فناوری AM، روش SLS می باشد. این روش به دلیل آن که زمان ساخت را بسیار کاهش داده و قابلیت ساخت با انواع مواد را دارد، بسیار فراگیر شده است. در دستگاه SLS ورودی دستگاه فایل CAD قطعه است که پس از لایه بندی قطعه، لایه ای از پودر روی بستری ریخته می شود.

